

芜湖新兴铸管有限责任公司新增大管整理线车间工程项目 竣工环境保护验收意见

2022年2月25日，芜湖新兴铸管有限责任公司根据《芜湖新兴铸管有限责任公司新增大管整理线车间工程项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和芜湖市生态环境局审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

芜湖新兴铸管有限责任公司新增大管整理线车间工程项目位于芜湖市三山经济开发区春洲路2号芜湖新兴铸管有限责任公司现有厂区内。项目设计生产规模为年整理DN800-2600球墨铸铁管5.4万吨，现实际建成规模为年整理DN800-2600球墨铸铁管5.4万吨。项目主要建设内容包括：主体工程（整理线车间）、公用工程（供水工程、排水工程、供电工程）、贮运工程、环保工程（废气处理、废水处理、噪声控制、固废暂存）等。其中：三磨、内外喷等工序依托特喷线原有设备；公用工程、三磨、喷锌、喷涂废气处理设施，固废暂存设施等依托厂区现有。

（二）建设过程及环保审批情况

2021年4月，芜湖民宇环境科技有限公司编制完成《芜湖新兴铸管有限责任公司新增大管整理线车间工程项目环境影响报告表》；2021年5月6日，芜湖市生态环境局以芜环评审[2021]68号文批复了该项目环境影响报告表。项目于2021年5月开工建设，2021年11月建成并投入调试。

（三）投资情况

项目概算投资3036万元，其中环保投资155万元，占总投资的5.1%。项目实际投资2800万元，环保投93万元，占总投资3.3%。

（四）验收范围

本次验收为整体验收，验收范围为芜湖新兴铸管有限责任公司新增大管整理线车间工程项目。

二、工程变动情况

对照项目环境影响报告表及其批复要求，项目实际建设内容变动如下：

环评中喷涂废气通过管道风机抽至特喷线中现有加热炉内燃烧后通过15m高排气筒排放，实际建设过程中为保证生产安全，同时确保污染物稳定达标，喷涂废气通过管道分配到特喷线中现有预热炉、加热炉、烘干炉内燃烧后分别通过1根22m高排气筒排放。

以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水主要为砂浆制备废水、水泥涂衬废水、设备冲洗废水、蒸汽冷凝水、生活污水等。砂浆制备废水、水泥涂衬废水、设备冲洗废水经泥浆处理系统处理后循环使用，不外排；蒸汽冷凝水直接回用于生产；生活污水经厂内现有综合污水处理站处理后回用。综合污水处理站处理规模为850m³/h，污水处理站预处理工艺为：调节—斜板沉淀—V型滤池过滤—消毒；深度处理：V型滤池过滤—浸没式超滤—反渗透—浓水反渗透。

（二）废气

本项目产生的废气分为有组织废气和无组织废气。有组织废气主要为三磨工段废气、喷锌工段废气、喷漆工序废气、工件预热炉燃烧废气、工件加热炉燃烧废气、工件喷漆后烘干工序废气（含燃烧废气）、砂浆制备工段废气。无组织废气主要为未完全收集的生产工序废气。

1、三磨工段废气

主要污染物为颗粒物，集气罩收集经1套脉冲布袋除尘器处理后，通过1根18m排气筒排放。

2、喷锌工段废气

主要污染物为颗粒物，集气罩收集经1套脉冲布袋除尘器处理后，通过1根18m排气筒排放。

3、喷漆工序废气

主要污染物为非甲烷总烃，喷涂废气通过管道分配到特喷线中现有预热炉、加热炉、烘干炉内燃烧后分别通过1根22m高排气筒排放。

4、工件预热炉燃烧废气

主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，以净化处理后的焦炉煤气为燃料，燃烧废气通过1根22米高排气筒排放。

5、工件加热炉燃烧废气

主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，以净化处理后的焦炉煤气为燃料，燃烧废气通过1根22米高排气筒排放。

6、工件喷漆后烘干工序废气（含燃烧废气）

主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃，以净化处理后的焦炉煤气为燃料，燃烧废气通过1根22米高排气筒排放。

7、砂浆制备工段废气

主要污染物为颗粒物，集气罩收集经1套脉冲布袋除尘器处理后，通过1根18m排气筒排放。

8、无组织废气

无组织废气主要为水泥筒仓呼吸废气和未完全收集的生产工序废气，主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃。采取水泥筒仓呼吸废气经仓顶自带除尘器处理、提高废气收集率和处理率、厂区绿化等措施。

（三）噪声

本项目主要高噪声设备主要为喷锌机、涂衬机、内磨机、风机等，最大声级为95dB（A）。采取选用低噪声设备、合理布局、隔声、减震等措施。

（四）固体废物

本项目的固体废物主要为不合格铸管、铸管边角料、铁屑、含铁除尘灰、废油漆桶、涂料渣、喷锌除尘灰、生活垃圾等。不合格铸管、铸管边角料、铁屑、含铁除尘灰均属于一般固废，回用于生产；废油漆桶、涂料渣、喷锌除尘灰均属于危险废物，委托有资质单位处置；生活垃圾属于一般固废，由环卫部门统一清运。

（五）其他环保设施

1、排污口规范化

本项目规范化设置了6个废气排放口（砂浆制备工段废气排放口为新增，其他排放口为依托现有），设置了永久采样口和采样平台，悬挂了标识牌。

2、固废暂存

项目一般固废依托公司现有1座7200m²一般固废暂存库暂存；危废依托公司现有1座660m²危废暂存库暂存，危废暂存库用采用抗渗混凝土防渗，四周设置导流沟和积液池。设置了标志牌。

3、环境保护距离落实情况

环评及批复要求项目设置100米的环境防护距离。经现场勘察，项目环境防护距离内无居民、学校、医院等敏感目标，环境防护距离满足要求。

4、防渗措施落实情况

本项目铸管喷涂区、漆料库、危废库等为重点防渗区，循环水池、整个特喷管生产区等为一般防渗区。重点防渗区采取抗渗混凝土防渗；一般防渗区采取钢筋混凝土防渗。

5、排污许可申领工作

芜湖新兴铸管有限责任公司于2020年6月12日取得芜湖市生态环境局核发的排污许可证，证书编号：91340208748920392N001P。

6、“以新代老”措施落实情况

（1）特喷管喷漆用料采用环保型水性单组分防腐涂料进行喷涂

落实情况：特喷管喷漆用料现已全部采用环保型水性单组分防腐涂料。

(2) 喷涂废气采用管道通往处理效率更加高效的加热炉中燃烧处置后经15m 排气筒外排

落实情况：喷涂废气通过管道分配到特喷线中现有预热炉、加热炉、烘干炉内燃烧后分别通过1根22m高排气筒排放。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物去除效率

废气

三磨工段废气处理设施对颗粒物的平均去除率为96.6%。

(二) 污染物排放情况

1、有组织废气

验收监测期间，喷锌工段废气排放口中颗粒物最大排放浓度为 $3.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.19\text{kg}/\text{h}$ ；三磨工段废气排放口中颗粒物最大排放浓度为 $3.2\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.21\text{kg}/\text{h}$ ；预热炉废气排放口中颗粒物最大排放浓度为 $3.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $1.7\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为 $12.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $5.7\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫、氮氧化物未检出；烘干炉废气排放口中颗粒物最大排放浓度为 $3.9\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $4.3\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为 $12.6\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $1.5\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫、氮氧化物未检出；加热炉废气排放口中颗粒物最大排放浓度为 $3.1\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $1.7\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫最大排放浓度为 $5\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $2.8\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，氮氧化物最大排放浓度为 $6\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $3.4\times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，非甲烷总烃最大排放浓度为 $20.7\text{mg}/\text{m}^3$ 、最大排放速率为 $0.12\text{kg}/\text{h}$ ；均符合上海市《大气污染物综合排放标准》（DB 31/933-2015）表1中相关标准限值。砂浆制备工段废气排放口中颗粒物最大排放浓度为 $3.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合安徽省《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 34/3576-2020）表1中相关标准限值要求。

2、无组织废气

验收监测期间，芜湖新兴铸管有限责任公司厂界无组织废气排放监控点中二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃最大监控浓度分别为 $0.030\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.050\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.59\text{mg}/\text{m}^3$ ，均符合上海市《大气污染物综合排放标准》（DB 31/933-2015）表 3 中相关标准限值要求；颗粒物最大监控浓度为 $0.267\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合安徽省《水泥工业大气污染物排放标准》（DB 34/3576-2020）表 2 中相关标准限值要求。厂区内非甲烷总烃无组织排放最大小时均值为 $0.92\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合上海市《大气污染物综合排放标准》（DB 31/933-2015）表 2 中相关标准限值要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，芜湖新兴铸管有限责任公司昼间厂界环境噪声范围在 56.1-59.9dB (A)、夜间厂界环境噪声范围在 50.8-54.2dB (A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

五、验收总体结论

验收组根据现场核查情况，结合环境监测及相关资料等分析，认为本项目落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位，污染物排放达到国家相关排放标准。验收工作组认为本项目满足竣工环境保护验收的要求，项目竣工环境保护验收合格。

六、后续要求

进一步加强环境保护设施的管理和维护，确保外排污染物稳定达标。

芜湖新兴铸管有限责任公司

2022 年 2 月 25 日

芜湖新兴铸管有限责任公司新增大管整理线车间工程项目环境保护竣工验收组

| 序号 | 验收组成员 | 姓名 | 单位 | 联系电话 | 职务 |
|----|-------|------|--------------|-------------|------------|
| 1 | 组长 | 汪明 | 芜湖新兴铸管 | 18605533009 | 环保部部长 |
| 2 | | 孙立 | 省生态环境监测中心 | 15500505871 | 主任 |
| 3 | 专家组 | 李俊 | 省生态环境监测中心 | 13956998481 | 主任 |
| 4 | | 傅德明 | 芜湖市生态环境局 | 13856040367 | 主任 |
| 5 | | 张朝刚 | 芜湖新兴铸管 | 13046066207 | 工程师 |
| 6 | | 肖太富 | 芜湖新兴铸管 | 15055335012 | 高工 |
| 7 | | 时景峰 | 芜湖新兴铸管 | 17855332678 | 工程师 |
| 8 | | 李俊 | 芜湖市生态环境局 | 13815000958 | 主任 |
| 9 | | 汪德海 | 安徽建基环境检测有限公司 | 13285503888 | |
| 10 | | 参加人员 | 汪德金 | 芜湖新兴铸管 | 1386694526 |
| 11 | 李俊 | | 芜湖新兴铸管 | 13004066203 | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |

2022年2月25日