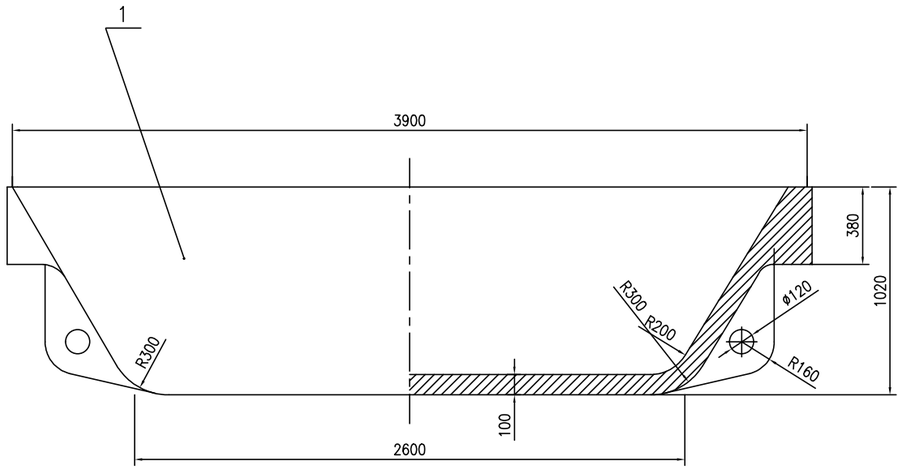
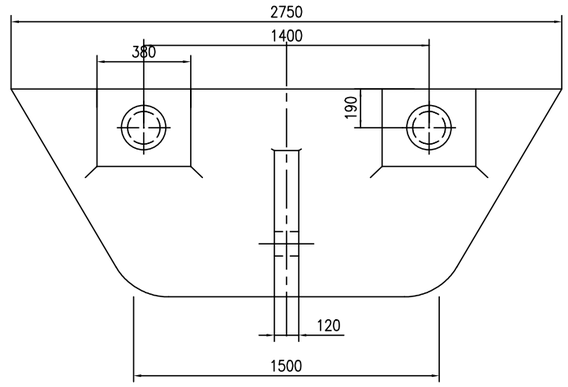
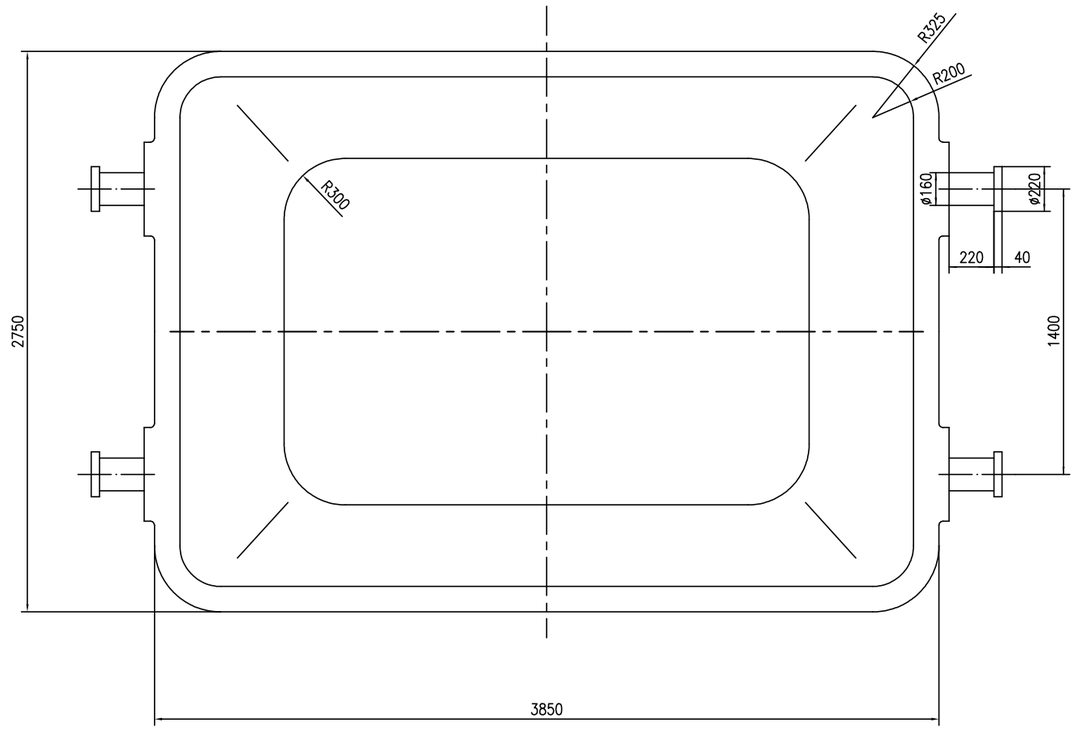
DG1837-2

全部 ✓







说明？

1?未注明之铸造圆角R＝20～30mm;

2?件1弯成图示形状后与件2铸为一体？

3?铸件必须符合铸钢件通用技术条件YB3201－80规定？

4?铸件不允许有裂纹?气孔等降低强度或有损外观的缺陷？

5?铸件上的毛刺?型砂清除干净？

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
1		溢壶本体	1	ZG25	12750	12750	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	
审核			会签			
设计		04.05	项目负责			
制图			批准			

新兴铸管(集团)有限责任公司技术中心

设计阶段			4M3溢壶
专业	机械	比例	1:15
数量		重量	DG1837-2
材料			共 1 张 第 1 张