**芜湖新兴铸管有限责任公司**

**炼铁部导料槽安装工程**

**招标公告**

日 期： 2021年03月30日

招标编号：WHXX202104009LTAZGC

项目所在地：安徽省芜湖市三山区

1. **招标条件**

本项目已经过批准，项目资金来源为企业自筹，招标人为芜湖新兴铸管有限责任公司，本项目已具备招标条件，现招标方式为公开招标。

1. **项目概况和招标范围**

规模：炼铁部导料槽安装工程（一标段）、（二标段）、（三标段）、（四标段）

1. **投标人资格要求**

投标人须具有国家建设部门颁发的钢结构专业承包叁级以上资质（含叁级）证书。项目负责人至少具有相应的国家二级建造师注册人员。

本项目不允许投标人以联合体形式投标。

1. **招标文件的获取**

获取时间：2021年03月31日00:00至2021年04月11日16:00

获取方式：www.whxxzg.com/13966028668@163.com

1. **投标文件的递交**

递交截止时间：2021年04月13日09:30

递交方式：芜湖市三山区春洲路2号，纸质文件递交。

1. **开标时间及地点**

2021年04月13日09：30，芜湖新兴铸管有限责任公司招标办212会议室。

**七、其他**

详见《公告内容》和《投标人须知及要求》。

**八、公告内容**

我公司将于近日对炼铁部导料槽安装工程进行招标，有意向合作的公司可与我公司联系并网上报名（疫情期间谢绝现场报名），请按要求填写投标报名函，并附上相关资质资料等，公平交易承诺函（加盖公章）扫描后发至过志峰邮箱。

联系人及电话：

修建部：    龙立新 13855378614

招标办：    过志峰    13966028668

所有参标单位必须报名，报名截止日期为2021年04月11日 16：00逾期不报名者将不允许参加招标。

单位名称：芜湖新兴铸管有限责任公司

单位地址：芜湖市三山区春洲路2号

开 户 行：工行环办

帐  号：1307023219000109264

电  话：0553-5698563

邮  编：241000

联 系 人：过志峰

邮  箱：13966028668@163.com

投标人须知及要求

本公司拟对炼铁部导料槽安装工程，实行公开招投标，择优选定施工队伍，现将有关招标事项说明如下：

**一、工程名称：**炼铁部导料槽安装工程

**二、投标保证金**

本次招标收取投标保证金贰万伍仟元整（电汇，基本账户汇款），投标人需在2021年04月12日16:00点前缴纳此费用（否则视为自动放弃投标资格），注明投标保证金。如未中标，发包人将会无息退还此费用(60日内)，如中标，则在履约保证金足额缴纳后退还。

单位名称：芜湖新兴铸管有限责任公司

单位地址：芜湖市三山区经济开发区春洲路2号

开 户 行：工商银行芜湖环城路支行

帐 号：1307023219000109264

**此项目中标单位需缴纳60万元安全履约保障金。**

**三、投标有效期及承包范围**：

1. 施工具体内容详见发包人确认下发的图纸和投标方现场踏勘。
2. 工程概况和估算工作量：

标段一：包含一期烧结及原料、二期烧结及原料、供料、1#高炉、3#高炉、白灰、喷煤等工序部分导料槽安装。工作量：导料槽安装332米等工作量。

标段二：包含一期烧结及原料、二期烧结及原料、供料、1#高炉、3#高炉、白灰、喷煤等工序部分导料槽安装。工作量：导料槽安装336米等工作量。

标段三：包含一期烧结及原料、二期烧结及原料、供料、1#高炉、3#高炉、白灰、喷煤等工序部分导料槽安装。工作量：导料槽安装309米等工作量。

标段四：包含一期烧结及原料、二期烧结及原料、供料、1#高炉、3#高炉、白灰、喷煤等工序部分导料槽安装。工作量：导料槽安装312米等工作量。

1. 投标有效期:90天。

**四、工期：**

开工日期：2021年04月01日（暂定）

竣工日期：2021年06月10日（暂定）合同总日历天数71天。

1. 具体开工时间以现场条件具备，发包人书面通知为准。
2. 本工程工期紧，投标人应有充分人员、材料、机械准备，否则发包人有权视有关情况进行考核，并另行选择施工队伍或终止合同。

**五、投标说明**

本工程预结算执行《建设工程预结算管理规定》。

1. 本工程按综合单价结合总价优惠率（材料费不参与总价优惠）的方式进行报价。除综合单价外，其他工程量按总价优惠百分数的方式报价（材料费不参与总价优惠）。最终结算价执行2018版安徽省建设工程计价定额，计价依据：«安徽省建设工程计价定额»、«安徽省建筑工程计价定额»、«安徽省安装工程计价定额»、«安徽省装饰装修工程计价定额»、«安徽省市政工程计价定额»、«安徽省建设工程费用定额»及配套文件条款。取费按2018建设工程取费标准。定额所含8项措施费（包括：夜间施工增加费、二次搬运费、冬雨季施工增加费、已完工程及设备保护费、工程定位复测费、非夜间施工照明费、临时保护设施费、赶工措施费）不予计取。缺项部分参考《冶金工业建设工程预算定额》2001年版本及取费标准，人工单价调整执行冶建定（2010）53号文件（不计取：特殊工程技术培训费、远地施工增加费、定额测定编制管理费和上级管理费、施工队伍调迁费）。安装过程中：安装和生产同时进行增加费、有害人身健康环境时施工增加费应以现场确认单形式进行确认，计取方法参照安徽2018定额安装工程第四册电气设备安装工程。
2. 该工程主材由发包方提供。所有辅材、工器具由承包人自行提供，如氧气、金火焰、二氧化碳气体、焊条、磨光片、钢丝球、焊把、面罩、铆钉、自攻钉、电焊机、切割机、手拉葫芦、钢丝绳、吊带、磨光机等。所有施工机械由承包人自行提供。
3. 发包人供应材料设备的结算方法：工程结束后根据图纸及工程相关资料依照合同约定的定额据实结算，超出的材料款从本工程款中扣除，材料单价按照施工期间芜湖市信息价计算。
4. 建筑用钢材和砼承包人须优先采购发包人产品；平台、梯子用钢格板优先使用新兴际华集团产品；由承包人提供使用计划，发包人收到计划经审核同意后15天内提供材料，提料、卸车、保管由承包人负责。
5. 承包人材料采购前，所选供应商及所购材料的技术参数须经发包人书面认可后方可采购。承包人所采购材料均须附证明质量和规格的出厂文件，根据规范进行复检，承担由于材料质量问题引起的一切后果；发包人有权提出复检要求，承包人应无偿无条件满足抽检时发现承包人采购材料违规，有权处罚和收回采购权，收回采购权后发包人供应材料按进价（含税）加5%管理费结算（从承包价扣除）。
6. 发包人供应的材料承包人领用并按供应价结算。承包人采购的材料，价格采用施工期间芜湖市信息价(加权平均价)。承包人采购的材料芜湖市信息价没有价格的进行市场询价。对于装饰部分主要材料价格采用发包人确认价格，采购前必须经发包人确认单价和品牌。发包人定价部分不参与取费优惠。
7. 因现场施工需要或为满足本项目正常投用的需要增加图纸之外的工作量以签证形式计取，按实确认，执行厂内定价，签证单办理相关签字手续后作为结算的依据。
8. 工程内容按合同约定执行，开具增值税发票执行3%税率。
9. 发包人在指定位置提供施工电源及水源，之外部分承包人自行承担，现场施工水电费结算时按合同总价的７‰扣除或装表据实扣除。

10.因本工程为包工不包料的清包施工，为避免投标人将施工材料混用到发包人其他的大包工程中，充分保障材料专项专用，要求在公司范围内承接大包施工项目的单位不允许参与投标且投标人在发包人修建部清包施工期间不允许在发包人修建部施工处、生产管理部等其他部门承接相关的大包施工项目。

11.本次招标采取综合评分的方式进行评标，评分标准按以下表格计分，投标单位需对表内要求内容在投标书中如实反馈：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 评分 标准 | 标价（50分） | 满足招标文件要求的前提下，取所有投标方有效报价的最低价作为评标基准价，其得分为50分，其他投标方得分为：价格分=50\*评标基准价÷有效报价。 | | |
| 施工方案 （30分） | 施工现场概况：2分 | | 贴合现场实际情况1~2分 |
| 施工方案及技术措施：共20分 | 施工存在难度（4分） | 贴合现场实际情况1~4分 |
| 采取的措施（4分） | 贴合现场实际情况1~4分 |
| 人力投入计划（4分） | 贴合现场实际情况1~4分 |
| 材料、机械投入计划（4分） | 贴合现场实际情况1~4分 |
| 工期计划（4分） | 贴合现场实际情况1~4分 |
| 现场安全隐患及防范措施，安全措施：5分 | | 贴合现场实际情况看文件措施项计分。 |
| 现场质量保证措施及文明施工措施： 3分 | | 贴合现场实际情况看文件措施项计分。 |
| 企业信誉 （20分） | 企业资金状况及信用等级： 4分 | | 近三年财务状况良好+1分，A级企业+1分，AA级企业+2分，AAA级企业+3分（信用在有效期内）。 |
| 项目经理资质及业绩共3分 | | 二级建造师证书1分；对应业绩每项1分，最高得2分。 |
| 企业类似项目业绩共3分 | | 每项1分，最高得3分。 |
| 履约能力综合评估（财务信誉、工程履约信誉、结算信誉）共计6分 | | 每项2分，若有一项不良情况，计0分。 |
| 体系认证共计4分 | | 每项1分，最高得4分。 |

12.现场开标，投标书当众启封，由发包人评标小组根据报价、施工方案、企业信誉等对投标文件进行综合评分，根据综合评分依次确定1~3名中标候选人单位，得分最高者为优先选择单位。由业务部门与中标候选人单位进一步商务谈判等相关内容，确定中标单位后，向中标单位发出中标通知。

1. 投标人的资质不达标等实行一票否决制。
2. 无效投标

发生下列情况之一者，视为无效投标。

1. 投标文件未按规定加盖公章和签字。
2. 投标文件字迹模糊、无法辨认影响评标的。
3. 授权委托书未加盖单位公章和法定代表人印章（或签字）的。
4. 投标人以任何形式干扰招投标工作公开、公正进行的。
5. 投标人企业资质不全或无资质的。
6. 附有招标人不能接受的条件的。
7. 在投标文件中有两个以上的报价，且未明确哪个报价有效。
8. 以联合体方式投标而无共同投标协议的。
9. 以他人名义投标的。
10. 未按招标文件要求提交投标保证金的。
11. 投标人串通投标、弄虚作假或者以行贿、欺骗等不正当手段谋取中标的。
12. 投标文件与招标文件存在严重背离等其他问题的。

**六、对投标人的资质要求**

1. 投标人必须具有独立法人资格，具有独立订立合同的能力。
2. 投标代表为法人代表或持有法人委托书的委托代理人。
3. 投标人未处于被责令停业、投标资格被取消或者财产被接管、冻结和破产状态。
4. 投标人企业没有因骗取中标或者严重违约以及发生重大工程质量、安全生产事故等问题被有关部门暂停投标资格并在暂停期内的。
5. 投标人所提供的所有证件及证明材料的内容没有失真或者弄虚作假。
6. 企业具备安全生产条件,并取得安全生产许可证。
7. 项目负责人无在建工程，或者虽有在建工程，但合同约定范围内的全部施工任务已临近竣工阶段，已经向原发包人提出竣工验收申请，原发包人同意其参加其它工程项目的投标竞争。
8. 投标人项目经理承担过所投标段类似工程。
9. 投标人符合法律、法规规定的其它条件。

**七、投标人应当提交的资格和资质证明**

1. 投标人携带相应资质证书、营业执照。（加盖公章的复印件）
2. 投标人个人有效证件及法人委托书证明（加盖公章和法定代表人印章或签字）或法定代表人本人有效证件。
3. 投标人企业安全许可证。

**八、编制投标书的原则要求和说明**

1. 投标书应含有上述所列第五、六、七项相应内容。

2. 技术标书除按通常做法外，有以下补充约定：

（1）有本工程项目经理和副经理名单及在投标人公司的任职说明，项目负责人至少具有相应专业的国家二级建造师注册证书。项目部的设置和施工人员的组成应有详细说明。

（2）投标文件的内容必须有完整可行的施工方案和满足招标方工期要求的完整施工网络图，招标方将以此为合同考核的重要依据。要求准确把握工程主线，阐述本工程重点、难点，制定有效保证措施、耽误节点工期的赶工方案，积极应对恶劣天气的应急预案。

3. 标书一式四份，其中正本一份，副本三份，任何情况下标书开标后不予退还，投标费用自理。报价文件一份即可，须单独密封。

4. 投标商应在开标前将投标文件送达到指定地点，逾期未到的都将视为弃权。如因特殊客观原因，投标人应于开标前告知招标人，并得到其同意者除外。

5. 投标人不得在开标当日至投标有效期满前撤回投标文件，否则其投标保证金将不予退还。

**九、约定和说明**

1. 工期考核：因承包人原因，节点工期每延误一天，承包人向发包人支付违约金壹仟圆整（￥1000元整）。竣工工期每延误1天，承包人向发包人支付违约金贰仟圆整（￥2000元整）。

承包人向工程师提交已完工程量报告的时间：承包人每月20日前向发包人代表提交已完工程量报告，发包人代表收到报告后5日内审核完毕。

2. 工程质量标准：合格。

3. 双方约定的工程款（进度款）支付的方式：以上工程无预付款、无进度款；工程竣工验收合格、结算审核后付至审核价的97%，留3%为质保金，质保金返还按保修规定。承包人应于发包人支付全部或部分工程款项前向发包人开具增值税专用发票，工程款以6个月承兑汇票支付。

结算审核后承包人及时向发包人开具全额增值税专用发票。

4. 质量保修期要求如下：土建工程为壹年，屋面防水工程为伍年；电气管线、上下水管线安装工程为贰年；供热及供冷为贰个采暖期及供冷期；室外的上下水和小区道路等市政公用工程为壹年；其他约定：钢结构防腐质量叁年，其它质保期贰年。

5. 投标人如有其它承诺条款，其它承诺书经单位盖章后作为招标文件附件。投标人的所有承诺、本招标书和中标方投标书的条款作为签订承包合同的依据，中标方不得以任何理由提出更改或附加条件。

6. 如中标人中标后毁约拒签合同，发包人有权扣除投标保证金。

**十、其它**：

1. 承包人应严格执行安全生产的有关规定，按安全规范组织施工。
2. 本工程不得分包、转包。中标单位必须遵守发包人厂规厂纪，服从发包人管理。
3. 投标前请认真阅读本招标文件，参加招标即已认可本文件所有条款，解释权属发包人。
4. 本项目不设拦标价。
5. 工作内容详见下表：

炼铁部导料槽安装（一标段）工程，具体内容有：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检修范围** | **工序** | **设备名称** | **皮带宽度(mm)** | **导料槽长度** | **备注** |
| 1 | 1#烧结机 | 一期烧结 | 一混-1皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 2 | 筛-3皮带机尾（振筛转） | 650 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 3 | 转2-1皮带机尾（筛-3转） | 650 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 4 | 筛-1皮带机尾（转6-1转) | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 5 | 筛-2皮带机尾（筛-1转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 6 | 2#烧结机 | 二期烧结 | 一混-2皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 7 | 筛-5皮带机尾（转8-1转) | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 8 | 筛-6皮带机尾（筛-5转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 9 | 原料 | 一组机检修可安排 |  |  |  |  |
| 10 | DQ04皮带机尾（L102转） | 1200 | 12米 | 原有导料槽拆除 |
| 11 | 供料 | 两组烧结同时生产 | LJ02皮带机尾（DA02转） | 1400 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 12 | 1#高炉 | 一号炉检修 | 主二皮带机尾（主一转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 13 | 槽下1#仓～17#仓段主一皮带全封闭 | 1200 | 14米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 14 | 槽下返三皮带全封闭 | 650 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 15 | 供料 | Q06皮带机尾（可逆Q01、可逆J01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 16 | 高炉检修后停8小时 | J02皮带机尾（C110转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 17 | 两组烧结同时生产 | S08皮带机尾（中间仓转） | 1200 | 12米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 18 | K2皮带机尾（K1转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 19 | 3#炉 | 三号炉检修 | 槽下1#仓～17#仓段主一皮带全封闭 | 1200 | 18米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 20 | 槽下返一皮带全封闭 | 650 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 21 | 供料 | J201皮带机尾（Q07） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 22 | 配煤 | 平时停2小时，检修6-8小时 | 喷煤高料仓配料皮带称下料口导料槽 | 800 | 18米 | 原有导料槽拆除 |
| 23 | 喷煤M01皮带机尾（煤筒仓转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 24 | 喷煤M02皮带机尾（煤筒仓转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 25 | 白灰 | 随时施工 | 1#皮带机尾（地坑下料转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 26 | 2#皮带机尾（地坑下料转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 27 | 3#皮带机尾（地坑下料转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |

炼铁部导料槽安装（二标段）工程，具体内容有：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检修范围** | **工序** | **设备名称** | **皮带宽度(mm)** | **导料槽长度** | **备注** |
| 1 | 1#烧结机检修 | 一期烧结 | 一混-1皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 2 | 转5-1皮带机尾（板式给矿机转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 3 | 转6-1皮带机尾（转5-1转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 4 | 2#烧结机 | 原料 | S201皮带机尾（SZ01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 5 | S201皮带机尾（DQ02转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 6 | S201皮带机尾（DQ03转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 7 | 二期烧结 | 一混-2皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 8 | 原料 | 一组机检修可安排 |  |  |  |  |
| 9 | DQ03皮带机尾（L102转） | 1200 | 12米 | 原有导料槽拆除 |
| 10 | 随时可安排 | L202皮带尾部（L201转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 11 | L102皮带机尾（DA02转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 12 | 1#高炉 | 一号炉检修 | 槽下1#仓～17#仓段主一皮带全封闭 | 1200 | 14米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 13 | 槽下返二皮带全封闭 | 650 | 7米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 14 | 槽下返焦一皮带全封闭 | 650 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 15 | 供料 | J101皮带机尾 | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 16 | 两组烧结同时生产 | S08皮带机尾（中间仓转） | 1200 | 21米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 17 | 控制仓位停4小时 | S04皮带机尾（S02转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 18 | 3#炉 | 三号炉检修 | 槽下1#仓～17#仓段主一皮带全封闭 | 1200 | 18米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 19 | 槽下返一皮带全封闭 | 650 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 20 | 供料 | Q07皮带机尾（可逆Q01、可逆J01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 21 | 配煤 | 平时停2小时，检修6-8小时 | 喷煤高料仓配料皮带称下料口导料槽 | 800 | 18米 | 原有导料槽拆除 |
| 22 | 喷煤M03皮带机尾（喷煤M01转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 23 | 喷煤M03皮带机尾（喷煤M02转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 24 | 白灰 | 随时可安排停3小时 | 4#皮带机尾（1#转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 25 | 4#皮带机尾（2#转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 26 | 4#皮带机尾（3#转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |

炼铁部导料槽安装（三标段）工程，具体内容有：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检修范围** | **工序** | **设备名称** | **皮带宽度(mm)** | **导料槽长度** | **备注** |
| 1 | 1#烧结机 | 一期烧结 | 一混-1皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 2 | 配4皮带机尾（转2-1转） | 650 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 3 | 配6皮带机尾（配5转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 4 | 2#烧结机 | 二期烧结 | 转5-2皮带机尾（板式给矿机转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 5 | 转8-1皮带机尾（转5-2转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 6 | 一混-2皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 7 | 原料 | 一组机检修可安排 |  |  |  |  |
| 8 | DQ03皮带机尾（L102转） | 1200 | 12米 | 原有导料槽拆除 |
| 9 | 随时可安排 | DA01皮带机尾（1号地坑转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 10 | DA02皮带机尾（DA01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 11 | 1#高炉 | 一号炉检修 | 槽下1#仓～17#仓段主一皮带全封闭 | 1200 | 18米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 12 | 槽下返一皮带全封闭 | 1200 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 13 | 供料 | 可逆J01皮带机尾（C110转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 14 | S101皮带机尾（振筛转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 15 | 两组烧结同时生产 | S08皮带机尾（中间仓转） | 1200 | 14米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 16 | K1皮带机尾 | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 17 | 控制仓位停5小时 | Q05皮带机尾（S04转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 18 | 3#炉 | 三号炉检修 | 槽下返二皮带全封闭 | 650 | 7米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 19 | 槽下返三皮带全封闭 | 650 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 20 | 供料 | S201皮带机尾（振筛转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 21 | 配煤 | 平时停2小时，检修6-8小时 | 喷煤高料仓配料皮带称下料口导料槽 | 800 | 18米 | 原有导料槽拆除 |
| 22 | 喷煤M04皮带机尾（喷煤M03转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 23 | 白灰 | 随时可安排停3小时 | 5#皮带机尾（振筛转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 24 | 6#皮带机尾（5#转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |

炼铁部导料槽安装（四标段）工程，具体内容有：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检修范围** | **工序** | **设备名称** | **皮带宽度(mm)** | **导料槽安装长度** | **备注** |
| 1 | 1#烧结机 | 一期烧结检修 | 一混-1皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 2 | 原料 | S101皮带机尾（SZ01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 3 | S101皮带机尾（DQ02转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 4 | 配1皮带机尾（S103转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 5 | 2#烧结机 | 二期烧结 | 一混-2皮带封闭（下料口部位） | 1000 | 30.5米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 7 |  | 一组机检修可安排 | DQ01皮带机尾（DA02转） | 1200 | 12米 | 原有导料槽拆除 |
| 8 | 随时可安排 | SZ01皮带机尾（DQ01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 9 | DC01皮带机尾（3号地料坑转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 10 | LR01皮带机尾（DC01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除 |
| 11 | 1#高炉 | 一号炉检修 | 槽下1#仓～17#仓段主一皮带全封闭 | 1200 | 18米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 12 | 槽下返一皮带全封闭 | 1200 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 13 | 供料 | S05皮带机尾（可逆S01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 14 | S05皮带机尾（可逆S02转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 15 | 两组烧结同时生产 | S09皮带机尾（S08转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 16 | S10皮带机尾（S09转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 17 | S11皮带机尾（S101转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 18 | 控制仓位停4-6小时 | Q04皮带机尾（K2转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 19 | 3#炉 | 三号炉检修 | 槽下返焦一皮带全封闭 | 650 | 30米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 20 | 供料 | S06皮带机尾（S01转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 21 | S06皮带机尾（S02转） | 1200 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 22 | 喷煤 | 平时停2小时，检修6-8小时 | 喷煤高料仓配料皮带称下料口导料槽 | 800 | 18米 | 原有导料槽拆除 |
| 23 | 喷煤M05皮带机尾（喷煤M04转） | 1000 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 24 | 白灰 | 夜间作业 | 7#皮带机尾（成品1号块筛转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 25 | 根据炼钢需要而定 | 8#皮带机尾（块仓1#电振转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |
| 26 | 8#皮带机尾（块仓2#电振转） | 800 | 6米 | 原有导料槽拆除，吸尘罩需切割焊接 |

**十一、报价单**

**炼铁部导料槽安装（一标段）工程报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 皮带宽度（mm) | 单位 | 暂估  工程量 | 综合单价 | 备注 |
| **一、综合单价部分** | | | | | | |
| 1 | 导料槽安装 | 650 | m | 72 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 2 | 导料槽安装 | 800 | m | 48 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 3 | 导料槽安装 | 1000 | m | 96 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 4 | 导料槽安装 | 1200 | m | 110 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 5 | 导料槽安装 | 1400 | m | 6 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| **二、除综合单价外优惠率部分** | | | | | | |
| 1 | 优惠率（不包含材料费） |  | 暂列金额 60000元 | |  | 执行2018版安徽省建设工程计价定额及配套费用定额，材料费不参与总价优惠。措施项目费以现场确认形式据实计取，二次搬运费不计取。 |

注：本报价单需加盖投标单位公章和法人代表印章或授权代理人签字。

**炼铁部导料槽安装（二标段）工程报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 皮带宽度（mm) | 单位 | 暂估  工程量 | 综合单价 | 备注 |
| **一、综合单价部分** | | | | | | |
| 1 | 导料槽安装 | 650 | m | 67 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 2 | 导料槽安装 | 800 | m | 18 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 3 | 导料槽安装 | 1000 | m | 126 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 4 | 导料槽安装 | 1200 | m | 125 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| **二、除综合单价外优惠率部分** | | | | | | |
| 1 | 优惠率（不包含材料费） |  | 暂列金额 60000元 | |  | 执行2018版安徽省建设工程计价定额及配套费用定额，材料费不参与总价优惠。措施项目费以现场确认形式据实计取，二次搬运费不计取。 |

注：本报价单需加盖投标单位公章和法人代表印章或授权代理人签字。

**炼铁部导料槽安装（三标段）工程报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 皮带宽度（mm) | 单位 | 暂估  工程量 | 综合单价 | 备注 |
| **一、综合单价部分** | | | | | | |
| 1 | 导料槽安装 | 650 | m | 43 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 2 | 导料槽安装 | 800 | m | 30 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 3 | 导料槽安装 | 1000 | m | 108 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 4 | 导料槽安装 | 1200 | m | 128 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| **二、除综合单价外优惠率部分** | | | | | | |
| 1 | 优惠率（不包含材料费） |  | 暂列金额 60000元 | |  | 执行2018版安徽省建设工程计价定额及配套费用定额，材料费不参与总价优惠。措施项目费以现场确认形式据实计取，二次搬运费不计取。 |

注：本报价单需加盖投标单位公章和法人代表印章或授权代理人签字。

**炼铁部导料槽安装（四标段）工程报价单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 分项名称 | 皮带宽度（mm) | 单位 | 暂估  工程量 | 综合单价 | 备注 |
| **一、综合单价部分** | | | | | | |
| 1 | 导料槽安装 | 650 | m | 30 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 2 | 导料槽安装 | 800 | m | 36 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 3 | 导料槽安装 | 1000 | m | 108 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| 4 | 导料槽安装 | 1200 | m | 138 |  | 不含钢材材料费用，包括原导料槽拆除、吸尘罩拆除、废钢分解、倒运、卸车、安装、挡帘安装、除尘管道与导料槽连接等全部工序及涉及的人工费、机械费、辅材费、措施费、不可竞争费、税金、水电费等全部费用。 |
| **二、除综合单价外优惠率部分** | | | | | | |
| 1 | 优惠率（不包含材料费） |  | 暂列金额 60000元 | |  | 执行2018版安徽省建设工程计价定额及配套费用定额，材料费不参与总价优惠。措施项目费以现场确认形式据实计取，二次搬运费不计取。 |

注：本报价单需加盖投标单位公章和法人代表印章或授权代理人签字。

**芜湖新兴铸管有限责任公司**



**Wuhu Xinxing Ductile Iron Pipes Co.,Ltd**

**投标报名申请函**

致：**芜湖新兴铸管有限责任公司**

1、 我方以 (投标申请人单位名称，以下简称“申请人”）的名义，在此以 （招标项目名称） 投标申请人的身份，向你方提出投标人报名申请。

2、本申请函附有下列内容：

单位所属： 省 市 单位名称 企业法人 单位地址 邮编

企业类型 国有 股份 合资 民营 个体 其他（所属类别上打√）

企业性质 加工业 贸易业 物流业 （所属类别上打√）

开户银行 账号

税号 注册资金

公司电话 公司传真

联系人 联系电话

主导（营）范围：

3、我司附相关资质（营业执照、相关证书等资料）将以电子版扫描件形式**发邮件至**13966028668@163.com（邮箱）或现场报名等方式。

4、我司确认，你方可调查我方提交的与本申请函相关的声明、文件和资料。我方还将按你方的要求，进一步提供相关的资料，以核实本申请函中提交的声明和资料。

5、下述签字人在此声明，本申请函中所提交的声明和资料在各方面都是完整的、真实的和准确的。

申请人（单位公章）：

授权代表（签名或盖章）：

签字日期：

公平交易承诺函

尊敬的合作单位：

感谢您对我公司的支持和信任！

为深入贯彻党的十八大以来中央和中央纪委历次全会精神，推动全国国有企业党建工作会议在中央企业落实落地，芜湖新兴铸管有限责任公司作为国务院国资委管理的国有重要骨干企业新兴际华集团有限公司所属三级公司，按照集团党委关于落实党风廉政建设主体责任和监督责任的实施办法要求，对在公司范围内从事物料采购、外委加工、财务、质检、计量、工程、业务销售、设备采购和维护、招标投标等经济活动中，防止违法违纪和不廉洁问题的发生，维护双方合法权益，保证合作过程的公开、公平、公正、诚信、廉洁，维系良好的、持续的、深度的战略合作伙伴关系，我公司对反商业贿赂要求如下：

合作单位不得以现金或等同于现金之礼品或回扣、返点等任何不正当手 段违规获取业务资格、谋取其他不正当利益，一经查实，公司有权采取以下行为：

1. 中止与对方一切业务合同执行；
2. 将对方永久列入公司黑名册；
3. 扣除对方保证金，冻结对方在我公司的所有合同款项；
4. 公司对贿赂款 项予以没收，同时按不低于 10 倍贿赂金额的标准对行贿单位进行商业贿赂违约追偿；
5. 对公司权益造成损失的，公司有权按照核算损失金额的 2-5倍向对方追偿等。

为共同遵守，促进公司的发展，请合作单位按以下承诺签字并加盖公章： 我公司及其一切工作人员向芜湖新兴铸管有限责任公司作出如下承诺：

1、绝不以不正当的方式利用芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员达成合作目的；

2、合作过程中绝不利用与芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员和/或关 联人员存在一定特殊关联关系暗示或者胁迫芜湖新兴铸管有限责任公司相 关业务人员达到获取不正当收益的目的；

3、不向芜湖新兴铸管有限责任公司任何工作人员采取任何形式的贿赂行为，包括但不限于贿赂现金、回扣、返利及其任何形式礼品；

4、在合作过程中，我方所供产品出现问题的，一律按照正常流程处理， 绝不以任何形式求助于芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员和/或关联人员；

5、我方承诺，不向芜湖新兴铸管有限责任公司工作人员推荐明知不符

合资质要求的其他供应商；

6、我方与芜湖新兴铸管有限责任公司建立合作关系期间，对芜湖新兴 铸管有限责任公司工作人员索取或接收任何形式的回扣、礼金、有价证券、 购物卡、支付凭证、贵重物品、好处费、感谢费等违反廉洁规定行为，应当 及时、真实、全面的告之芜湖新兴铸管有限责任公司纪委。

我方承诺明确知悉以上内容，若违反以上任意一项内容造成的廉洁违规 行为所产生的一切风险、责任、费用与后果将全部由我公司承担，我方无条件接受芜湖新兴铸管有限责任公司作出的一切处理决定。

承诺企业名称：

（加盖公章）

承诺企业法人签字： 业务主管签字：

年 月 日

## 法人授权委托书

委托单位：

法定代表人：

法人授权责任人姓名：   联系电话：

身份证号码：     工作单位：

现委托上述授权责任人作为我单位在 项目招标活动及合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之相关的一切事宜，本单位均予以承认。代理人无转让委托权。

特此委托。本授权有效期为：

法人授权责任人身份证复印件：

委托单位： (盖公章)

法定代表人： (签名或盖章)

法人授权责任人：(签名或盖章)

年 月 日