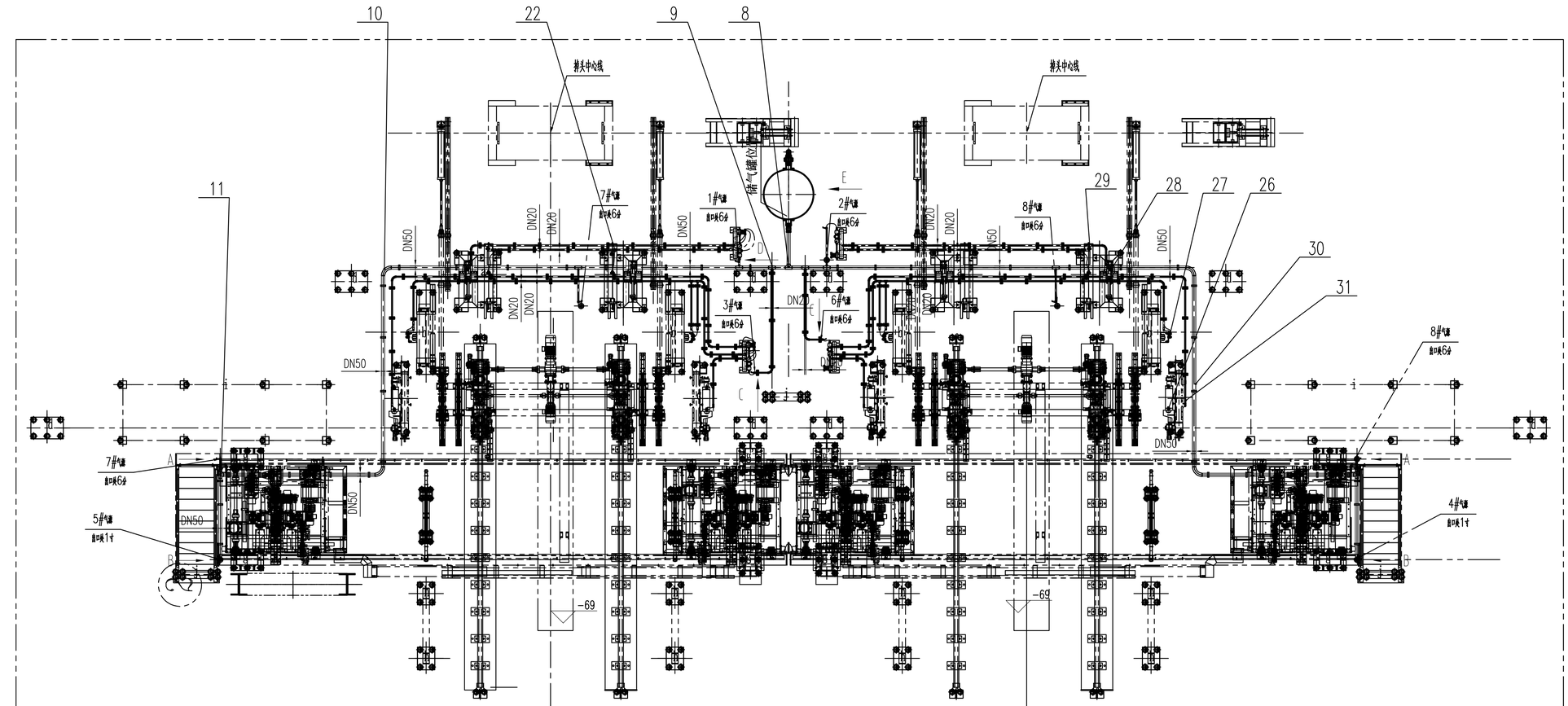
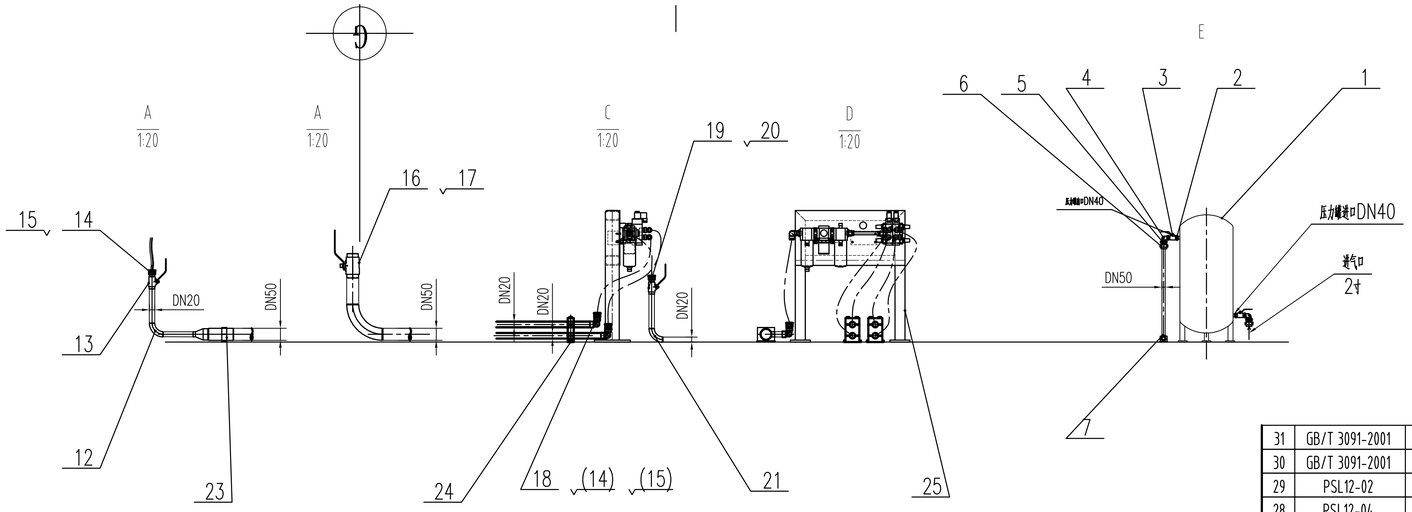
D686QD-000000





压空技术要求

1，安装所用的管件必须清洗干净；管件安装连接要结合现场情况，硬管配有相应的管夹来固定。

请对照气动原理图，检查管路是否连接正确；

2，管路安装完成后用1MP$_a$的气体试压，管路不得有漏气现象。

并在与气动部件分离的情况下，排气检查管路是否清洁。

简便方法是，管口气流冲刷白布5分钟，白布不变色。

3.管路布置图上的材料由施工队备货（除标明由设备厂家提供除外）。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
31	GB/T 3091-2001	镀锌管DN20	80				米
30	GB/T 3091-2001	镀锌管DN50	45				米
29	PSL12-02	排气节流阀	8				设备厂家提供
28	PSL12-04	排气节流阀	8				设备厂家提供
27	PSL12-06	排气节流阀	8				设备厂家提供
26	PSL12-04	排气节流阀	8				设备厂家提供
25	D686QD-000001	气动阀板装配	8				设备厂家提供
24	JB/ZQ 4008-2006	双联管夹DN20	90				
23	JB/ZQ 4008-2006	管夹DN50	45				
22	GB/T 12459-2017	等径三通DN20	6				

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
21	GB/T 12459-2017	90°弯头DN20	28				
20	PC1606	快插接头	4				设备厂家提供
19		6分内螺纹球阀	4				
18		6分内丝直角弯头	34				
17		补芯接头2寸外1寸内	2				
16		2寸内螺纹球阀	2				
15	PC1204	快插接头	36				设备厂家提供
14		补芯接头6分外4分内	44				
13		6分内丝球阀	2				
12	GB/T 12459-2017	90°弯头DN20	2				
11	GB/T 12459-2005	同轴异径法兰(大小头) DN50×20	2				
10	GB/T 12459-2017	90°弯头DN50	6				
9	GB/T 12459-2017	异径三通DN50×50×20	4				
8	GB/T 12459-2017	等径三通DN50	3				
7		2寸内丝弯头	1				
6		2寸内丝活接	2				
5		2寸对丝接头	2				
4		异径内丝弯头1.5寸×2寸	2				
3		1.5寸内螺纹球阀	2				
2		1.5寸外螺纹对丝接头	2				
1		1.5立方储气罐	1				设备厂家供货

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记	数量	重量	比例
		0	1:45
共	页	第	页

杭州浙达精益机电技术股份有限公司

芜湖全自动打捆机气动布置图

D686QD-000000

借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期