



- 1、零件在装配前必须清理和清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
- 2、装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。
- 3、装配时按照通用装配技术条件进行装配。

装配后保证各运动部位灵活无卡阻现象。

A2:420x594