**关于炼钢部一二三连铸大修招标变更公告2**

根据我公司生产经营需要，现将炼钢部一二三连铸大修招标，做如下变更：

1. **本次招标分为四个标段：**
2. **一连铸大修标段：**
3. 1#连铸机更换大包回转台减速机，调整惰齿及减速机啮合位置。
4. 导向段：更换导向段40组外弧辊，一二组油管水管重新布置，三四组恢复末端辊道润滑及水路，校准结晶器下口至拉矫机弧线；
5. 切前段：线下组装20套新切前辊道装配，成套更换辊道，恢复油气润滑配管及冷却水配管，校准辊道面，恢复辊道钢结构平台面；
6. 出坯段：更换升降滚轮及轨道，旋转同步轴更换，底座加固；
7. 润滑系统：拉矫段总润滑配管重新布置，切后段、运输段油气润滑、甘油润滑管道重新布置；
8. 水系统：拉矫段每流净环水、浊环水管拆除换新，冲渣水总管破损更换焊补，火切机冲渣水管路改造布管。
9. **二连铸大修标段：**
10. 润滑系统：拉矫段总润滑配管重新布置，切后段、运输段油气润滑、甘油润滑管道重新布置；
11. 水系统：拉矫段每流净环水、浊环水管拆除换新，结晶器漏水管道更换补焊，火切机冲渣水及侧挡板制作更换；
12. 切前辊道：更换10组切前辊道梁，配套自由辊更换，润滑油路及水路恢复。
13. 10个流二冷一段安装底座维修，二冷风、二冷水、设备水金属软管更换。变形底板更换，漏水磨损的承压插头更换。安装底板及底座校准，破损处补焊。
14. 10个流导向段导向一段：全部吊出放置至水平台架后，更换不转和磨损量大的导向辊，更换内弧导向辊，对弧样板校准，水路、油路管道疏通更换，设备浊环水专门引管排入地沟。底座安装轴更换等，架子除锈防腐处理；导向一段安装底座及水汽油管路：上下安装底座周边清理，测量底座偏移变形程度，进行更换或补焊。更换水汽管道金属软管，油气润滑管路铺设新管（卫星站到各流）；导向二段：线上更换辊道，在线校弧，调整辊道位置，更换油气润滑、设备水等管路，护罩恢复。
15. **三连铸大修标段：**
16. 二冷一段：拆卸下线维修、润滑及水配管、辊子更换，二冷一段安装底板更换、连接水气管路更换，二冷段弧线校准；
17. 导向段：一段拆卸下线维修，更换润滑及水配管、辊子，二段三段在线更换辊子，恢复润滑配管及水配管，二冷段到拉矫机弧线校准，恢复二段三段导向段护罩。
18. **转炉大修标段：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备 | 工序 | 项目 |
| 1 | 1#转炉本体 | 本体水管道及钢构 | 更换转炉全部本体裙罩板及支架 |
| 2 | 更换水冷炉口进、回水管DN80，约30米 |
| 3 | 更换炉体进、回水汇总管DN100，约60米 |
| 4 | 部分更换炉帽冷却进、回水管DN293，约20米 |
| 5 | 炉壳 | 炉壳补焊约1m2，出钢口焊接及法兰封板 |
| 6 | 二次减速减 | 二次箱体漏油治理，紧固箱体螺栓 |
| 7 | 配水盘水管 | 进水和回水管更换DN80，约30m、汇总水包及附属管道更换2套，需要现场制作。恢复阀门及仪表 |
| 8 | 1#转炉附属 | 炉坑 | 更换破损溜渣板4件、挡渣板2件 |
| 9 | 17米炉后平台破损恢复约80m2 |
| 10 | 其他 | 1#转炉一次倾动减速机一台下线更换轴承保养。 |
| 11 | 更换铁合金、原辅料各两套，1#LF炉下料溜管、2#、3#LF炉小廖溜管各一套、两座转炉下枪口、下料口更换。 |
| 12 | 一次减速机高速轴箱体两侧内孔修复，7台一次减速机配钻定位孔，每台减速机4个孔，共计28个。 |
| 13 | 2#转炉本体 | 本体水管道及钢构 | 更换转炉全部本体裙罩板及支架 |
| 14 | 更换水冷炉口进、回水管DN80，约30米 |
| 15 | 更换炉体进、回水汇总管DN100，约60米 |
| 16 | 部分更换炉帽冷却进、回水管DN293，约20米 |
| 17 | 配水盘水管 | 进水和回水管更换DN80，约30m、汇总水包及附属管道更换2套，需要现场制作。安装恢复阀门及仪表 |
| 18 | 二次减速减 | 二次箱体漏油治理，紧固箱体螺栓 |
| 19 | 本体吊挂 | 驱动、游动水平及西南侧垂直吊挂各更换一套（共三套）轴承及销轴 |
| 20 | 扭力装置 | 扭力杆叉头更换2套（含上叉头、下叉头、调节螺栓）、扭力轴轴承更换（2件） |
| 21 | 2#转炉附属 | 炉坑 | 更换破损溜渣板4件、挡渣板2件 |
| 22 | 转炉下料 | 振动给料器 | 软连接改造，采用钢板作连接收口，共计22套 |
| 23 | 连铸机 | 1#2#3#大包回转台 | 地脚螺栓用扭力扳手复紧，委托对四处旋臂主钢构焊缝作无损探伤，并提供报告 |

1. **报价表变更为：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 不含税报价 | 大写 |
| 1 | 一连铸大修 |  |  |
| 2 | 二连铸大修 |  |  |
| 3 | 三连铸大修 |  |  |
| 4 | 转炉大修 |  |  |

注：检修材料备件由炼钢提供。

现由于报名投标单位数量不满三家，不满足招标要求，请满足招标公告要求的单位踊跃报名参加。

芜湖新兴招标办

2018-9-29