**关于铸管部热模抱管机检修招标的变更公告**

原铸管部热模抱管机检修招标中的维修内容及工期要求变更如下：

一、大修内容：

1、北抱臂-西侧曲柄更换1件。2、北抱臂-东、西侧曲柄轴、轴承22220E更换2套。3、北连杆-东、西侧连杆梁销轴、轴承22216E更换2套。4、南、北抱臂轴座轴承23132CCK/W33更换4套。5、控制线缆更换200M。6、2件钢丝绳卷筒轴座组件拆开检查。7、4套定滑轮、4套动滑轮更换。8、2套导向套筒更换。9、减速机3台换油。10、钢丝绳更换（φ17.5\*260米）。

二、工期要求：

铸管部年检期间施工，工期7天以内。

三、其他要求：

备件、油脂、气瓶（气割）由铸管部负责，其他工器具与辅材由维修方负责，如需使用吊车，由铸管部负责。

1. 报价表：

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检修内容 | 单位 | 数量 | 含税报价 | 人员 | 工期 |
| 1 | 北抱臂-西侧曲柄更换 | 套 | 1 |  |  |  |
| 2 | 北抱臂-东、西侧曲柄轴、轴承22220E更换 | 套 | 2 |  |
| 3 | 北连杆-东、西侧连杆梁销轴、轴承22216E更换 | 套 | 2 |  |
| 4 | 南、北抱臂轴座轴承23132CCK/W33更换 | 套 | 4 |  |
| 5 | 控制线缆更换 | 米 | 200 |  |
| 6 | 钢丝绳卷筒轴座组件拆开检查 | 套 | 2 |  |
| 7 | 定滑轮更换 | 套 | 4 |  |
| 8 | 动滑轮更换 | 套 | 4 |  |
| 9 | 导向套筒更换 | 套 | 2 |  |
| 10 | 减速机换油 | 台 | 3 |  |
| 11 | 钢丝绳更换 | 米 | 260 |  |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |

由此给各单位带来不便，敬请谅解！

芜湖新兴铸管有限责任公司招标办

2019年4月4日