|  |
| --- |
| **炼铁1#高炉中修项目承揽招标统一报价表(报价均为含税报价)** |
| **序号** | **施工项目** | **施工内容** | **吨位** | **单价（元）** | **总价（元）** | **备注** |
| 1 | 炉内喷涂 | 1.喷涂厚度150mm。2.反弹料<5%（超出不予结算）。3.炉墙喷涂保质期1.5年。 | 估210吨 |  |  | 报价为包工包料含税含运费到厂价，13%增值税 |
| 2 | 冷却壁冷面灌浆 | 要求为树脂压浆料 | 估60吨 |  |  |
| 3 | 煤气封罩和上升管喷涂修复 | 1.喷涂恢复原设计。2.喷涂保质期3年。 | 估25吨 |  |  |
| 4 | 铁口修复 | 铁口修复专用浇注料 | 估7吨 |  |  |
| 5 | 风口、炉缸修复 | 风口炉缸修复专用浇注料 | 估200吨 |  |  |
| 6 | 新更换的上升管纹补偿器内部喷涂 | 炉顶上升管4套波纹补偿器，内部喷涂 | 喷涂料估5吨 |  |  |
| 7 | 重力除尘到干除尘煤气管道耐材修补 | 半净煤气管道耐磨料 | 估25吨 |  |  |
| 8 | 热风出口管道 | 掉砖处（两处） | 3吨 |  |  |
| 9 | 冷却壁更换 | 第八、九、十带共96块冷却壁整体更换，废旧冷却壁从炉内移出至出铁场下部铁路平板车上，冷却壁更换不得破坏现有结构，新冷却壁勾缝统一使用锈结料 | 96块 |  |  |
| 10 | 上升管纹补偿器更换 | 炉顶上升管更换4套波纹补偿器 | 4套 |  |  |
| 11 | 炉皮裂缝内外焊补 | 炉皮裂缝内外打坡口（炉壳厚度的1/3）焊补 | 估10m |  |  |
| 12 | 上升管和下降管交界处人孔开焊处焊补修复 |  |  |  |  |
| 13 | 重力除尘器煤气管道波纹补偿器更换 | 组合膨胀节 | 1套 |  |  |
| 14 | 出铁场罐位顶棚、煤气封罩、上升管炉顶检修大人孔等修复、喷涂 |  |  |  |  |
| 15 | 炉顶检修大人孔更换 | 包含人孔耐材喷涂 | 1套 |  |  |
| 16 | 扒炉 | 高炉将料面以降到12米为基础，每多降1米，减少扒炉费0.5%，工具自备 |  |  |  |
| 注：所有耐材按实际使用吨位结算，但总量不得超过要求量，超出部分不予结算；所有工具及照明设备由施工方提供。施工结束，开炉15天内完成验收。炉皮裂缝焊补以实际施工量结算，超出10米部分双方确认另行签订合同结算。 |
| 总计(小写): |
| 大写： |
| 税率: |
| 工期： |
| 单位：  |
| 签字： 报价日期： |