



- 1、本图为3#飞剪剪前转辙器的现有结构，不带防划伤结构，需要在其出口位置底部水平增加防划伤托轮；
- 2、托轮使用RE55导轮，导轮中间带凹槽，并设置油气润滑接入点；
- 3、转辙器本体材质为2Cr13，托轮材质Cr12MoV，托轮轴承选用SKF；
- 4、出口增加托轮后，不得改变转辙器总长度，不得降低转辙器整体强度；
- 5、本次供货范围仅为转辙器本体结构，不含底座、气缸、销轴、顶丝等结构。