



- 1、本图为精轧后出口带底轮的单面跑槽，用于取代目前使用的双面跑槽，跑槽内径分 $\Phi 40$ 、 $\Phi 30$ 两种（图示为内径 $\Phi 30$ ），具体数量见招标说明；
- 2、底轮使用RE55导轮，导轮中间带凹槽，并设置油气润滑接入点；
- 3、跑槽本体材质为0Cr17Ni4Cu4Nb，底轮材质Cr12MoV，底轮轴承选用SKF；
- 4、出口增加底轮后，不得改变轧制线标高、水梁结构以及目前现场跑槽的固定方式。

标记处数	更改文件号	签字	日期								单面跑槽加防划伤轮图
设计		标准化				图样标记	重量	比例			
审核								1:2			
工艺		日期				共 页	第 页				