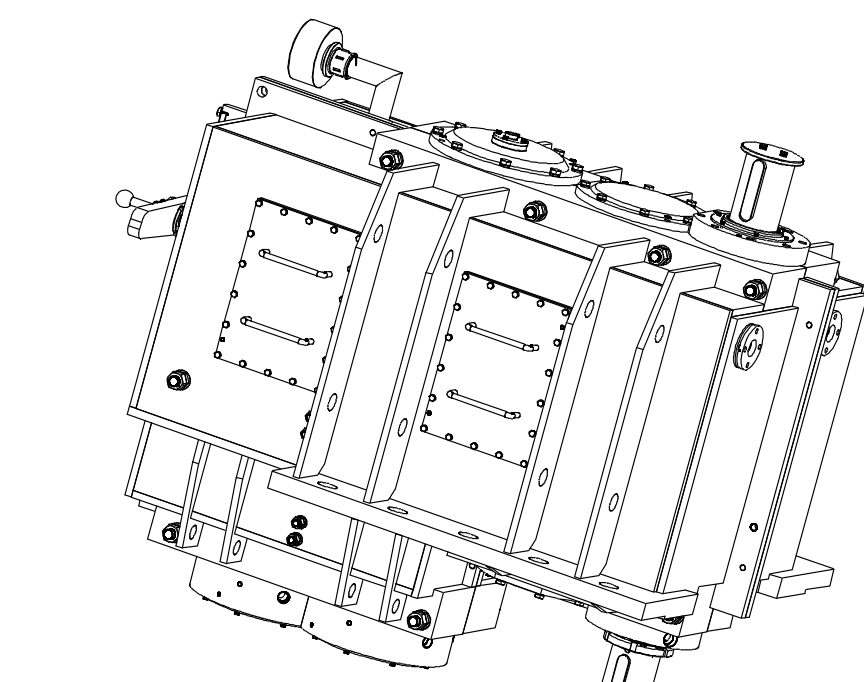
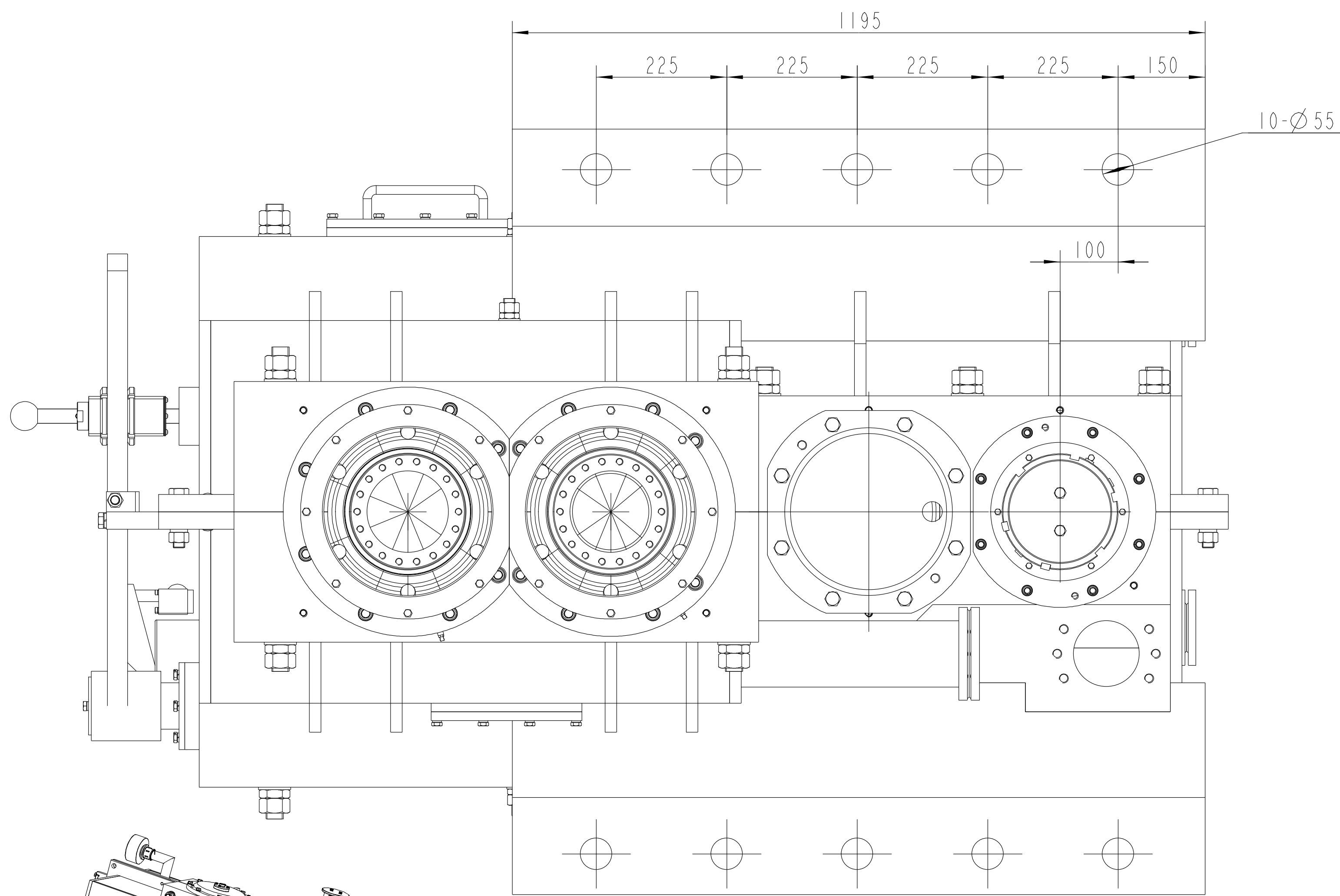
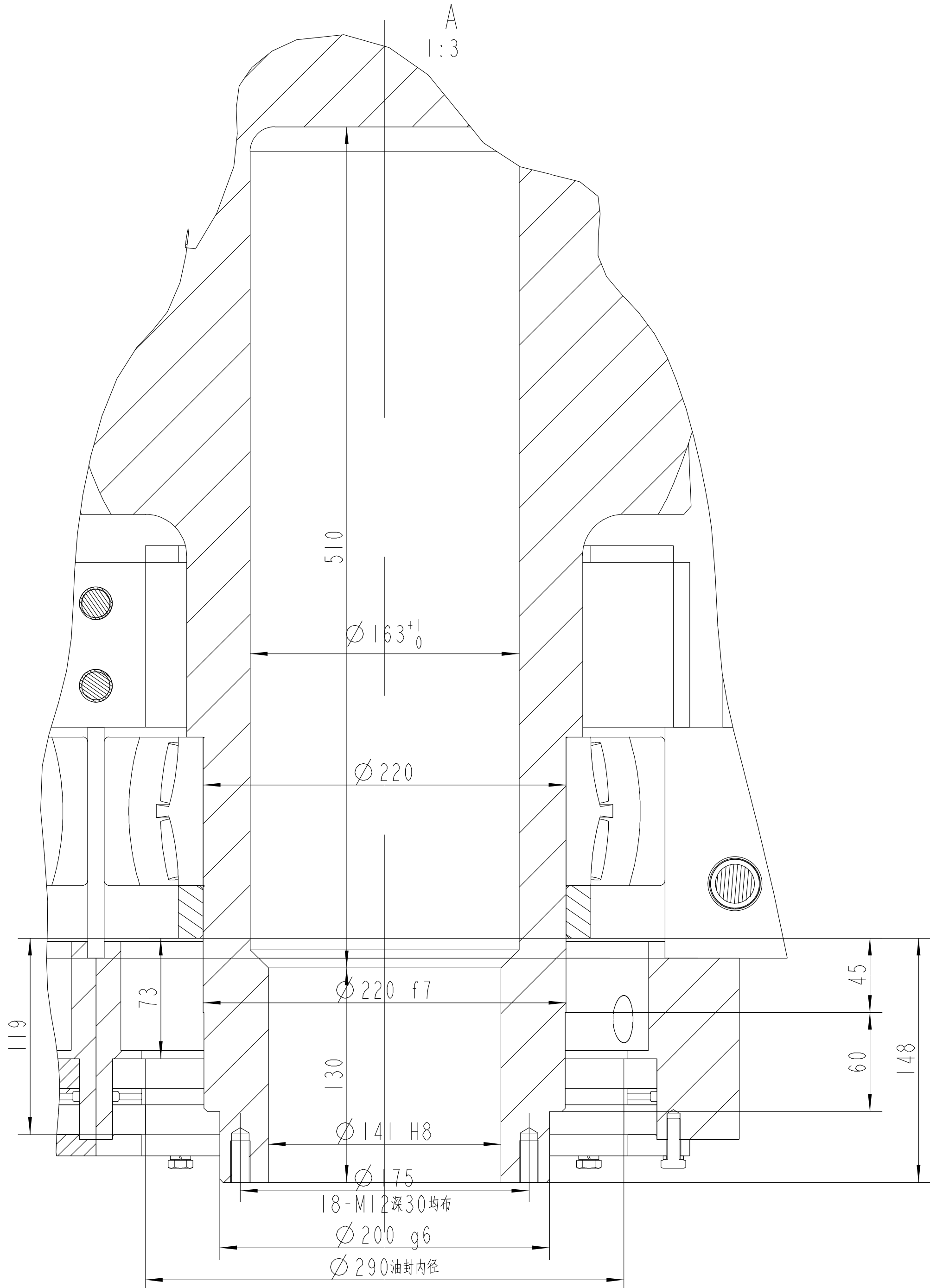


DIN5480		
齿数	Z	42
模数	m	5
压力角	$\alpha$	30°
分度圆直径	d	210
移距量	x.m	2.25
全齿高	h	5
公差等级和配合类别 6h DIN5480		
齿圈径向跳动公差	Fr	0.056
齿向公差	Fβ	0.016
公法线长度及偏差	WEMS	114.052 -0.0329
	WEMi	-0.0641
跨齿数	K	8

技术参数	
电机功率 (KW)	1500
电机转速 (r/min)	650/1300
总速比	1.375/2.079
实际速比	1.3513/2.0714
轧制力矩 (KN.M)	9.6/32.3
油品	N320
润滑油量 (L/min)	80
进油压力 (MPa)	0.15-0.25
润滑方式	强制润滑
进钢方向	左进钢
机架号	18H

技术参数	
电机功率 (KW)	1900
电机转速 (r/min)	650/1300
总速比	1.111/2.079
实际速比	1.0975/2.0714
轧制力矩 (KN.M)	23.8/32.3
油品	N320
润滑油量 (L/min)	80
进油压力 (MPa)	0.15-0.25
润滑方式	强制润滑
进钢方向	左进钢
机架号	20H



责任	签字
制图	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

						JX-XMK-035-18HVH-01-00
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计						
校核						
审查						
工艺检查						
标准检查						
审定						
批准						
18H 齿轮箱						所属装配号
						图样标记
						重量
						比例 1:8
装配图						共 2 页
						第 1 页
						南京金鑫传动设备有限公司