



主要参数:
 1、本设备适用D1350~800球墨铸铁管。
 2、设备动力：四极电机功率2.2Kw，减速机速比 2519，链条最大速度1.56m/min。

技术要求:
 1、装配时保证轨距 240^{+2} ，一层链条上表面870mm，二层链条上表面3500（距离标高正负零）。
 2、整体链条需浸油处理。
 3、主传动链轮轴与从动链轮轴平行度不大于0.2，两轴高差不大于5mm。
 4、轴承、轴套内沟槽需加满高温润滑油脂。
 5、整体组装后，各链接需运动灵活，无卡阻。
 6、设备调整好，试车完毕进行二次浇注（一层）/减速机底座与框架固定。
 7、设备润滑参数按用户要求。
 8、设备定期加油保养。

注：设备基础、梯子平台见土建图

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
5	J1850.87R02-05-00	链条托轮	4	零件	4000	16000
4	J1850.87R02-04-00	从动部分	4	零件	3428	13712
3	J1850.87R02-03-00	支撑架	4	零件	16825	67300
2	J1850.87R02-02-00	链条部分	8	零件	11360	90880
1	J1850.87R02-01-00	主传动部分	4	零件	5364	21456

姓名	职务	日期	审核	日期
张峻山	设计		张峻山	
李强	校核		李强	
王明	审核		王明	
赵刚	批准		赵刚	

通用零件表
 绘图
 校核
 审核
 签字
 日期

新兴河北工程技术有限公司
 XINING HEBEI ENGINEERING & RESEARCH
 INCORPORATION LIMITED
 1850.87R02-00