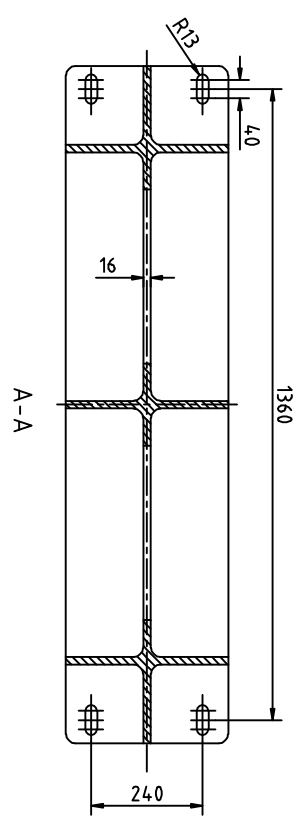
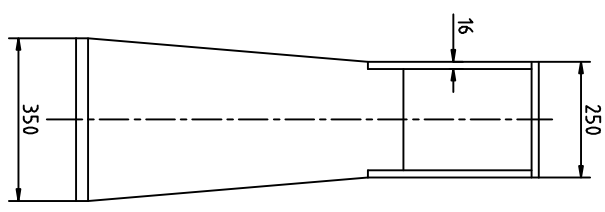
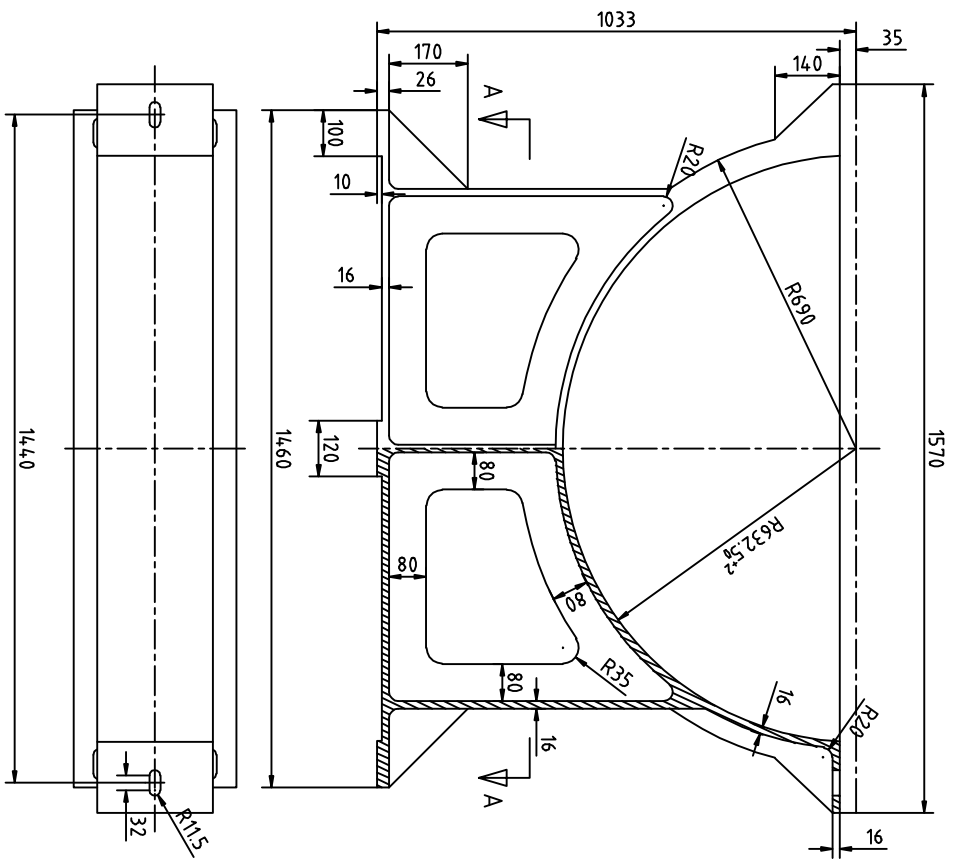


制造日期
图号
材料
比例
重量
设计
审核
日期



备注: 1、未注铸造圆角为R5-R10, 未注拔模斜度为1°;  
 2、铸件表面不能有粘砂、冷隔等铸造缺陷。  
 3、铸件锐角倒钝。

全部 50

设计	审核	工艺	批准	共 1 张 第 1 张	
标记	名称	分区	更改代号	签字	年月日
QT420-5					
除铁标记	重量	比例			
		1:10			
芜湖新兴铸件部					DN1200管廊支撑