**中棒线加热炉液压节能改造要求**

1. **改造项目：**

对中棒加热炉进行液压节能改造（运用势能回收技术）

1. **节能要求：**

承诺节能率在60%-75%（类比其他加热炉）

1. **设计要求：**

1、重新制作一套平移、提升液压系统，该系统含节能功能，与原加热炉液压系统可实现快速切换，主要液压元件要求与现有系统有互换功能。

2、节能系统要适用于正常生产（目前坯料φ300圆，长度6米-10米），包括空炉装钢和空炉出钢保持正常生产节奏。空炉装钢、出钢速度不低于现有节奏（同现加热炉设计速度一致），要充分考虑其他设施的运行状态，运行时不能出现相互影响系统压力，影响生产节奏。

3、设备节能系统基本配置：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 系 统 名 称 | 备 注 |
| 1 | 势能回收单元 | 高低压蓄能器组/节能油缸等 |
| 2 | 补油蓄能器组 | 皮囊式蓄能器/补油泵组等 |
| 3 | 控制阀台（升降、平移） | 液压元件与现有阀台元件力争统一 |
| 4 | 其他 | 满足节能要求的配套系统 |

1. **供货范围及双方责任：**

1、液压节能系统（一套），满足设计要求。

2、接口：改造涉及的高压胶管、所有高压球阀及高压接头均由供方提供（具体数量以供方设计出图数量为准），系统安装涉及的所有不锈钢管道、支架由需方负责。

3、供方指导安装及调试，安装由需方负责。