**炼铁部烧结大烟道散料斗耐磨内衬技术要求**

1. 施工内容

铁前部两组烧结机大烟道散料斗耐磨内衬拆除、更换。

1. 施工材料理化指标

烧结机大烟道散料斗用高强陶瓷耐磨料理化指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项 目 | 温度区间 | 性能指标 |
| Al2O3 |  | ≥65 |
| 耐压强度MPa | 110℃×24h | ≥15 |
| 抗折强度MPa | 110℃×24h | ≥8 |
| 体积密度 g/ cm3 | 110℃×24h | ≥2.5 |
| 烧后线变化率 % | 900℃×3h | ±0.3 |
| 耐磨值 cm3 |  | ≤7 |
| 使用温度 |  | ≤200℃ |

1. 、施工量
2. 两组烧结机大烟道散料斗内耐磨内衬更换合计约2500平米，包括旧耐磨衬板的拆除、新内衬的安装。
3. 施工前双方确认施工范围并拍照留存，施工结束、双方共同测量施工面积，签字确认留存，根据实际测量确定后的面积进行结算。
4. 施工要求，
5. 施工单位须在烧结一期、烧结二期停产检修期间，根据炼铁部要求完成散料斗耐磨内衬施工。
6. 龟甲网高度20mm，要求焊接均匀、牢固。耐磨内衬涂抹厚度25mm，要求表明平整，无明显突起。
7. 质保期内不得出现脱落现象。
8. 检修所需材料、施工工器具、脚手架、防护设施等由施工单位负责，炼铁部可提供行车配合施工。
9. 施工期间必须服从业主单位的安全、现场等管理要求。
10. 如涉及主项工期，施工项目施工顺序及结束时间等施工节点必须无条件服从业主安排。
11. 施工结束后，拆除的旧龟甲网、内衬等废旧物资集中堆放的指定地点，废钢放入废钢斗，废旧耐材返厂，施工现场做到“工完、料净、场地清”。

### 四、质保期

### 大烟道散料斗质保期36个月