购置50吨汽车起重机技术参考参数

主要技术参数：

1：发动机达到国家最新规定国六环保排放标准

2：车辆轴荷具备四轴、一体配重（不需要加配重砣）

3：发动机功率/转速不小于247/1900KW(r/min）

4：主臂高度不低于45米，主臂+副臂高度不低于61米

5：配备智能控制系统，下车液压支腿或电控操作系统，上车手柄式电控操纵装置。

6：配置力矩限制器，三圈保护器，高度限位器，夜视水平仪，ABS制动防抱死装置。上车操纵室配置卷扬监视器，大臂夜光红外影像（摄像头）配置风速报警器，上车警报扩音器，配备对讲机2个。

7：HMI界面配置可监测控制器端口数据。

8：驾驶室设置倒车影像及倒车雷达装置，驾驶室电动俯仰装置，上下车驾驶室座椅配有气压减震，可前后滑动，可变换角度。

9：整车配置（上车，下车）原厂冷暖空调。

10：配置快速换倍率吊钩，不拆除契套，可直接更换倍率，减少换倍率步骤。

所购车型公告、合格证、三包服务卡、使用说明书、其他文件或附件、核对铭牌等符合出厂规定标准要求。中标单位需无偿为业主提供车辆维保专业性人员技能培训。

汽车队

2022.1.24