高炉炉体压浆、造衬项目招标统一要求

**一、**压浆料主要成分理化指标如下：

结合剂：酚醛树脂或硅溶胶（固化温度80~120度）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Al2O3 | 体积  密度 | 抗折  强度 | 耐压  强度 | 抗折  强度 | 耐压  强度 | 线变化率 | 线变化率 | 粒度上限 |
| % | g/cm3 | 干燥后 | 干燥后 | （1200℃×3h烧后） | | 干燥后 | (1200℃×3h烧后) | mm |
| ≥65 | >2.2 | >8 | >15 | >12 | >22 | 0～-1.0 | 0～-1.0 | 1.0～1.5 |

二、材料及施工范围：

1.高炉炉体炉缸压浆（含硬质压入料）。

2.炉身压浆孔开孔（Φ42mm，以磁力钻开孔为主）。

3.中套压浆。

4.DN32金属短管及球阀。

5.供方负责主材、辅材和施工。

6.压浆孔位置需经过需方同意，供方才能施工。

三、质量要求：

一次压浆（造衬）后要保证在半个月内炉皮跑煤气治理和炉皮温度的治理效果达到工艺要求；若效果不佳，则视压浆治理点数和位置由业主方出具质量扣款凭证，由双方共同签字后生效。

四、其他

1、如遇到紧急检修情况，供方必须保证在接到需方通知后24小时内完成抢修工作。

2、疫情期间：供方进厂人员需满足芜湖市政府和我公司有关防疫制度及规定的要求，同时满足：四、1项的时间要求，以确保完成炉皮烧红、漏铁等紧急情况的应急处理任务。

五、报价明细及评标方法

（一）报价明细

1. 高炉炉体炉缸压浆（含硬质压入料）： 元/吨（包工包料含税，承兑结算）。

2.炉身压浆孔Φ42mm： 元/个（包工包料含税，承兑结算）。

3.中套压浆： 元/个（包工包料含税，承兑结算）。

4.DN32金属软管及球阀： 元/套（包工包料含税，承兑结算）

5.总价（小写）： 元（包工包料含税，承兑结算）；

（大写）： 元（包工包料含税，承兑结算）。

1. 评标方法：参考2021年2座高炉压浆，全年使用压浆料96.84吨；炉身压浆孔Φ42mm施工258个；中套压浆施工34个；DN32金属软管及球阀194套。该项目按总价评标。总价=高炉炉体炉缸压浆（含硬质压入料）报价（元/吨）\*100+中套压浆报价（元/个）\*35+炉身压浆孔Φ42mm报价（元/个）\*260+ DN32金属软管及球阀报价（元/套）\*200。