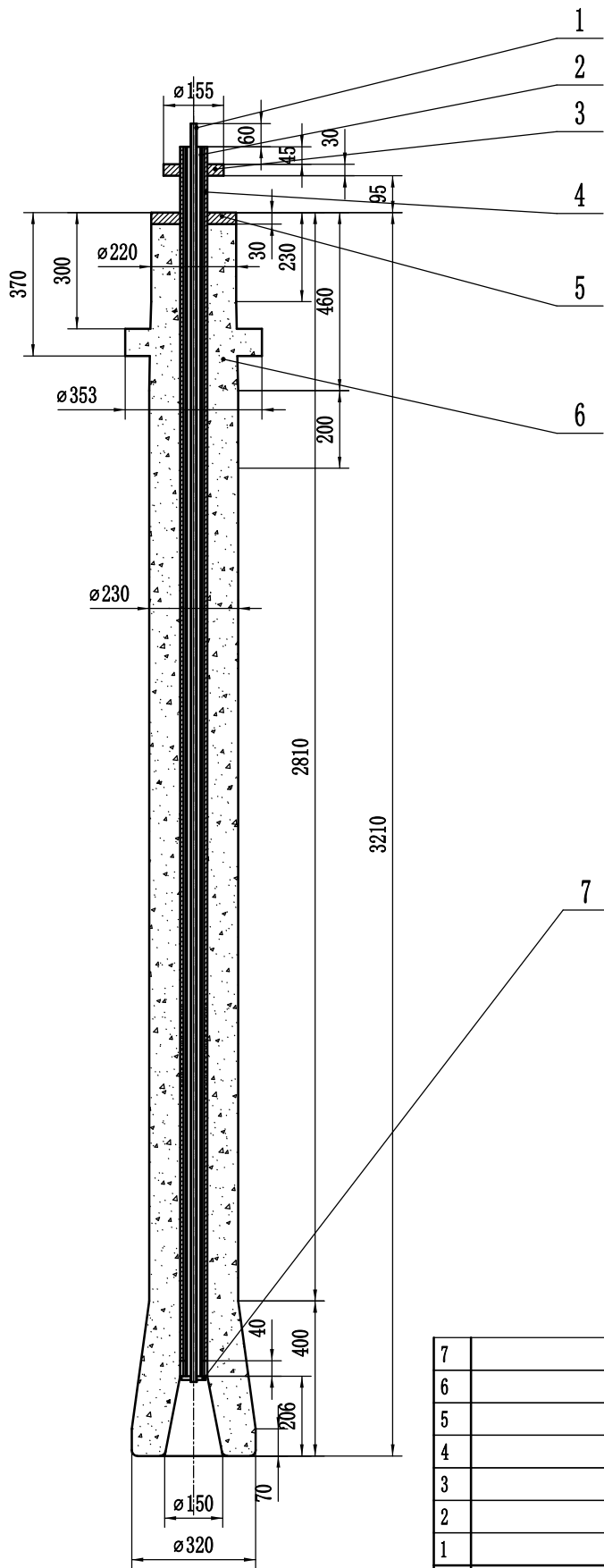




技术要求:

- 1、本喷枪用于15t铁水包喷镁;
- 2、铁水温度1600° C;
- 3、每次喷镁时间1.5-2min;
- 4、浇注料不要瞒过法兰。

7		钢板10MM	1	Q235-A	0.5	0.5	
6		枪体	1	刚玉浇注料	490	490	
5		钢板30MM	1	Q235-A	8	8	
4		无缝管70*8	1	Q235-A	38	38	
3		钢板30MM	1	Q235-A	4	4	
2		无缝管42*3.5	1	Q235-A	11	11	
1		无缝管16*1.5	1	Q235-A	2	2	
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量	重量	
				喷镁枪订货图			
标记	处数	更改文件名	签字	日期			
设计							
		日期					
					图样标记	重量	比例
						420 ± 15KG	1:12
					共 张	第 张	